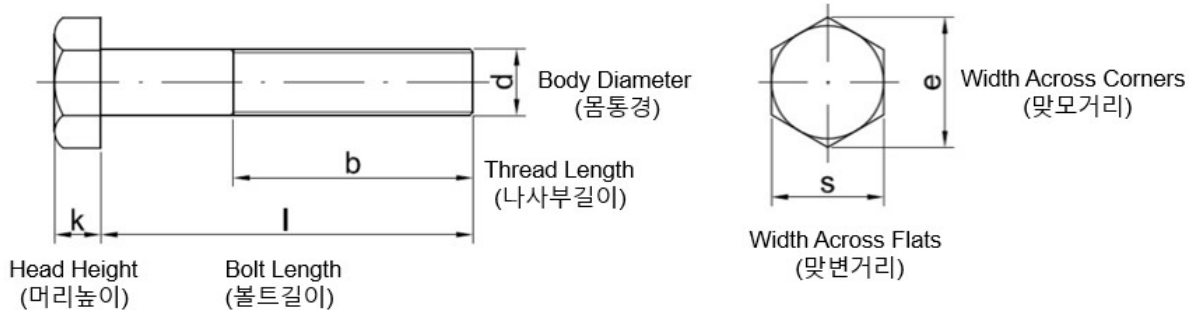


볼트의 크기와 제원

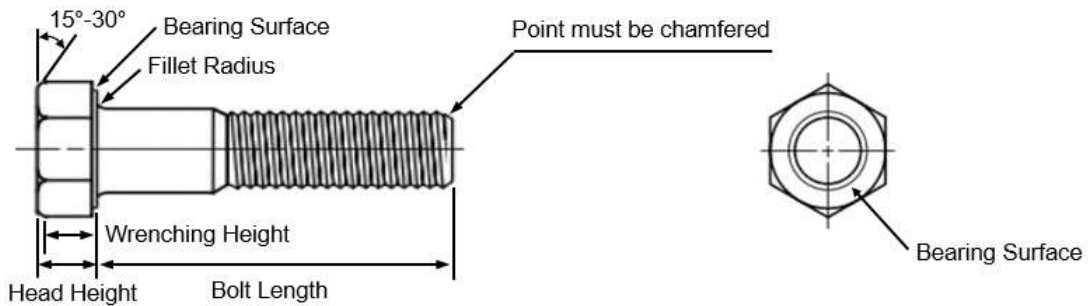
볼트 또는 Screw(이하 볼트)의 크기(Size)는 등급(Property Class)과 함께 볼트를 구분하는 기준이 되는데, 통상 볼트의 몸통경과 길이로 볼트의 크기를 규정한다.

다음은 DIN 931에 규정된 미터볼트(Metric Bolt 또는 Metric Screw)의 크기에 따른 대표적 제원들이다.

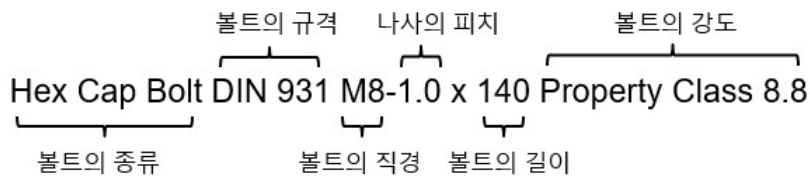


Dimension (d x l)	b	k	s	e
M10 x 45	26	6.4	17	18.9
M12 x 45	30	7.5	19	21.1

또한 아래 그림과 같이 볼트의 추가적인 제원들이 규제되기도 하는데, 챔퍼부의 경사와 Wrenching Height를 통해 볼트 머리 모양에 대한 추가적인 규제를 하기도 한다.

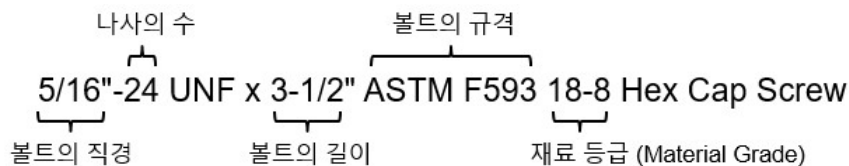


다음은 Metric System(미터법)을 따르는 미터볼트에 대한 정보를 표기한 예이다.



M8은 공칭경(Nominal Diameter)이 8mm인 미터볼트를 의미한다. 1.0은 나사의 피치로 가는나사의 경우 위의 예처럼 별도로 명기하며 보통나사인 경우 통상 피치를 명기하지 않는다.

다음은 주로 미국에서 사용하는 Imperial System(야드파운법)으로 스테인리스볼트를 표기한 예다.



인치나사에서는 피치 대신 1인치(Inch) 내에 존재하는 나사의 수를 표시하는데 그 뒤에 오는UNF(Unified National Fine)는 가는나사를 의미한다. 보통나사를 의미하는 UNC(Unified National Coarse)의 경우 별도로 명기하지 않아도 된다. 추가적으로 나사의 정도 등급을 1A, 2A, 3A로 구분하여 명기하기도 한다.